

**Sikaflex® - 292****Klej konstrukcyjny dla przemysłu morskiego**

## Charakterystyka Techniczna Produktu

|                                                         |                                       |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Charakterystyka chemiczna                               | Jednoskładnikowy poliuretan           |
| Kolor (CSQP <sup>1</sup> 001-1)                         | Biały                                 |
| Mechanizm utwardzania                                   | Wchłanianie wilgoci z powietrza       |
| Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)                    | ok. 1,2 kg/l, zależnie od koloru      |
| Stabilność (Non-sag)                                    | Bardzo dobra                          |
| Temperatura nakładania                                  | +5°C do +35°C                         |
| Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CSQP 019-1) | ok. 40 minut                          |
| Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)                       | (patrz wykres)                        |
| Skurcz (CSQP 014-1)                                     | ok. 6%                                |
| Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)                 | ok. 55                                |
| Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)       | ok. 4 N/mm <sup>2</sup>               |
| Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)            | > 300 %                               |
| Odporność na rozdzielanie (CSQP 045-1 / ISO 34)         | ok. 9 N/mm                            |
| Wytrzymałość na ścinanie (CSQP 046-1 / ISO 4587)        | ok. 2 N/mm <sup>2</sup>               |
| Opór właściwy (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)              | ok. 10 <sup>10</sup> Ω cm             |
| Temperatura zeszklenia (CSQP 509-1 / ISO 4663)          | ok. -40°C                             |
| Temperatura użytkowa (CSQP 513-1)                       | -40°C do +90°C<br>120°C (do 8 godzin) |
| Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CSQP 016-1)     | 12 miesięcy                           |

<sup>1</sup>) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure    <sup>2</sup>) 23°C / 50% w.w.**Opis**

Sikaflex®-292 jest stabilnym klejem konstrukcyjnym o konsystencji tiksotropowej pasty, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru. Sikaflex®-292 wykazuje doskonałe właściwości klejące i w wysokim stopniu wytrzymałość mechaniczną.

Sikaflex® - 292 jest produkowany według systemu ISO 9001/1400, gwarantującego wysoką jakość materiału oraz uzyskał dopuszczenia International Maritime Organization (IMO)

**Zastosowanie**

Sikaflex® - 292 jest odpowiednim materiałem do połączeń konstrukcyjnych w przemyśle morskim, narażonych na duże obciążenia dynamiczne i statyczne.

Przeznaczony jest do trwałych i skutecznych połączeń – w różnych konfiguracjach pomiędzy sobą – materiałów takich jak: drewno, stal zwykła, aluminium (szczególnie anodowane), metale pokryte powłokami lakierniczymi, materiały ceramiczne, tworzywa sztuczne (laminaty, ABS, itp.). Sikaflexu®-292 nie należy stosować do łączenia tworzyw przezroczystych i szkła mineralnego.

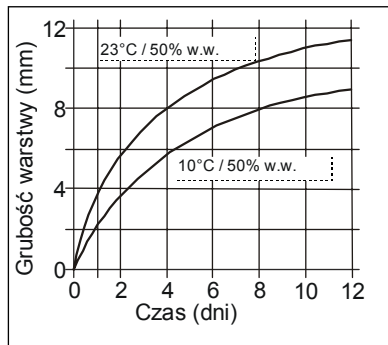
**Zalety produktu**

- jednoskładnikowy
- stale elastyczny
- przenoszący wysokie obciążenia dynamiczne
- hamujący wibracje i drgania
- niepowodujący korozji
- dźwiękochłonny
- izolator elektryczny
- nadający się do pomalowania, szlifowania i obróbki mechanicznej
- umożliwia łączenie ze sobą różnorodnych materiałów



## Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-292 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 292

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 292 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

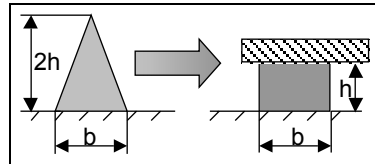
### Nakładanie

Sikaflex®-292 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas

nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwe szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

## Wyglądanie

Do wyglądania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie preparatu o nazwie Sika® Abglattmittel (Sika® Tooling Agent). Wyglądanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić przed powierzchniowym związaniem Sikaflexu.

## Czyszczenie

Po zakończonym procesie uszczelniania używane narzędzia mogą zostać oczyszczone z resztek nieutwardzonej masy przy pomocy środka Sika® Remover-208. Utwardzony Sikaflex usuwa się w sposób mechaniczny (szlifowanie, wycinanie).

W przypadku bezpośredniego kontaktu Sikaflexu®-292 ze skórą, należy usunąć go z powierzchni skóry i przemyć wodą z użyciem mydła, środka czyszczącego do rąk lub Sika® Handclean. Nie należy używać do tego celu żadnego z rozpuszczalników.

## Malowanie

Sikaflex®-292 może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się

Sikaflexu. Polakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelnacza

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Sika na Statkach i Promach

## Opakowania

|       |                |
|-------|----------------|
| Tubki | 310 ml, 600 ml |
|-------|----------------|

## Ważne

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

## Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)

Sika Services AG  
Corporate Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 1 436 40 40  
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karcunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
Polska  
Tel: +48 22 310 07 00  
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
Polska  
Tel: +48 12 644 04 92  
Fax: +48 12 644 16 09

